

Књига сарадника мр Јелена Баралић

ОСНОВНИ ПОДАЦИ

Име и презиме	Баралић Јелена
Година и место рођења	1970, Горњи Милановац
Звање	Асистент
e-mail/web site	jelena.baralic@ftn.kg.ac.rs
Телефон	032/302 -736
Образовно-научно/образовно-уметничко поље	Техничко технолошке науке
Универзитет, факултет, организациона јединица	Универзитет у Крагујевцу, Факултет техничких наука у Чачку, Катедра за мехатронику
Област и ужа специјалност	Производне технологије, Нацртна геометрија, Техничко цртање, AutoCAD

СТРУЧНА БИОГРАФИЈА – ДИПЛОМЕ

ОСНОВНЕ СТУДИЈЕ

Година	1995.
Место	Крагујевац
Институција	Машински факултет
Наслов дипломског рада	/
Група	/
Смер	Производно машинство

МАГИСТАРСКА ТЕЗА

Година	2004.
Место	Крагујевац
Институција	Машински факултет
Наслов тезе	Техничка дијагностика хидрауличног система за копирање на обрадним аутоматима
Област	Производно машинство

СТРУЧНА БИОГРАФИЈА – ЗВАЊА

Година избора (реизбора)	Институција	Звање
од 2007. до 2008.	Технички факултет у Чачку	Стручни сарадник
од 2008. до 2011.	Технички факултет у Чачку	Асистент
од 2011.	Технички факултет у Чачку	Асистент

СТРУЧНА БИОГРАФИЈА – УСАВРШАВАЊЕ

/

НАГРАДЕ И ПРИЗНАЊА

/

КРАТКА СТРУЧНА БИОГРАФИЈА (остали подаци)

Мр Јелена Баралић је рођена 05. 11. 1970. год. у Горњем Милановцу. Основну и средњу школу завршила је у Горњем Милановцу као носилац Вукове дипломе. Машински факултет у Крагујевцу уписала је 1989/90. године. На истом факултету је дипломирала 01.09.1995. године. Тема дипломског рада била је “Обрадивост лима извлачењем и конструкција алата за дубоко извлачење”. Последипломске студије на Машинском факултету у Крагујевцу, на смеру за Производно машинство, уписала је 1996.године. Магистарску тезу под насловом: “Техничка дијагностика хидрауличног система за копирање на обрадним аутоматима” је одбранила 2004.године.

Од октобра 1995.године до априла 1996. године, радила је у АД „Металац“ у Горњем Милановцу као водећи конструктор-технолог, на пословима конструкције алата за обраду деформисањем и пројектовању технолошких процеса за израду посуђа. Од априла 1996. године до октобра 1998. године, ради као главни инжењер одржавања, такође у АД “Металац”, на пословима одржавања машина и опреме за обраду метала деформисањем. Од октобра 1998. године до јануара 2000. године ради у АД „ФАД“, у Горњем Милановцу, као водећи инжењер одржавања, а од јануара 2000. године до маја 2006. године као шеф службе за унапређење и развој опреме, такође у АД “ФАД”. У овом периоду, обављала је послове одржавања, унапређења и пројектовања машина и опреме за обраду материјала резањем, као и за термичку обраду материјала. Од маја 2006. године до септембра 2006. године ради као водећи конструктор производа у АД“ФАД“, на пословима конструкције готових производа.

Од октобра 2007. године ради на Високој школи техничких струковних студија, као стручни сарадник на предметима: Техничко цртање, Компјутерска графика, Технологија обраде и Машине и технолошки процеси. У летњем семестру 2007. године је била ангажована на Техничком факултету у Чачку као хонорарни сарадник за предмет Технологија обраде и процеси. Од октобра 2007. године запослена је на Техничком факултету у Чачку као сарадник, а од 03.09.2008. као асистент на Катедри за Производно машинство, за предмете: Технологија обраде и процеси, Техничко цртање и Техничко цртање помоћу рачунара, научна област Производне технологије.

РЕЗУЛТАТИ НАУЧНО-ИСТРАЖИВАЧКОГ РАДА

Списак резултата M23	Број	Укупан
Рад у међународном часопису	-	-
1. Ćurčić Srećko, Baralić Jelena, Milunović Sandra, Pavlović Milan, Arskovski Slavko, Radosavljević Ljubinka: Techno-Economic Analysis of Abrasive Water-Jet Machining and Wire Electrical -Discharge Machining, Strojарstvo: časopis за теорију и праксу у strojарству, 2011, Vol.53, No.4, 249-258,ISSN: 0562-1887,		

UDK: 62(05)=862=20=30 Publisher: Hrvatski strojarski i brodograđevni inženjerski savez, http://journal-strojarstvo.hsbis.hr		
2. V. Marušić, J. Baralić, B. Nedić, Ž. Rosandić, Effect of machining parameters on jet lagging in abrasive water jet cutting, Tehnički vjesnik, Vol. 20, No. 4, (2013), pp. 677-682, ISSN 1330-3651 (Print), ISSN 1848-6339 (Online)		
3. P. Janković, M. Radovanović, J. Baralić, B. Nedić, Prediction model of surface roughness in abrasive water jet cutting of aluminium alloy, J BALK TRIBOL ASSOC, Vol. 19, No 4, (2013), pp. 585-595, ISSN 1310-4772		

Уџбеници и приручници	Број:
-----------------------	-------

Списак резултата М33 Саопштење са међународног скупа штампано у целини	Број 1	Укупан Р
1. J. Baralić, S. Radonjić, B. Nedić, Influence of focusing tube wear on the cut-surface quality, 12th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT 2008, Istanbul, Turkey, 26-30 August, 2008 (33-36) 2. Predrag Janković, Miroslav Radovanović, Jelena Baralić: Abrasive material for abrasive water jet cutting and their influence on cut surface quality, <i>Proceedings of the 12th International Conference on Tribology</i>, SERBIATRIB 2011, Kragujevac, Serbia, May 11-13, 2011, 98-102, http://tribolab.mas.bg.ac.rs/proceedings.html 3. Jelena Baralić, Bogdan Nedić, Predrag Janković: The traverse speed influence on surface roughness in abrasive waterjet cutting applications, <i>Proceedings of the 12th International Conference on Tribology</i>, SERBIATRIB 2011, Kragujevac, Serbia, May 11-13, 2011, 349-353, http://tribolab.mas.bg.ac.rs/proceedings.html 4. Predrag Janković, Miroslav Radovanović, Jelena Baralić: Cut quality in abrasive water jet cutting, <i>Proceedings of the 34th International Conference on Production Engineering</i>, Niš, Serbia, University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering September 28-30, 2011, 435-438 5. Bogdan Nedić, Jelena Baralić, Miroslav Radovanović: The complexity of defining the quality of laser cutting, <i>Proceedings of the 34th International Conference on Production Engineering</i>, Niš, Serbia, University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering September 28-30, 2011, 439-442 6. Jelena Baralić, Bogdan Nedić, Predrag Janković: Machining parameters effect on the jet retardation in abrasive waterjet machining, <i>Proceedings of the 34th International Conference on Production Engineering</i>, Niš, Serbia, University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering September 28-30, 2011, 343-346 7. Baralić Jelena, Nedić Bogdan, The effect of abrasive water jet cutting parameters on kerf geometry, <i>Proceedings of the 11th International Scientific Conference MMA 2012</i>, Novi Sad, Serbia, September 20-21, 2012, 1-4, ISBN 978-86-7892-419-4, Publisher: University of Novi Sad, Faculty of technical sciences, http://www.ftn.uns.ac.rs/mma2012/ 8. J. Baralić, P. Janković, B. Nedić, The waviness of an abrasive water jet generated surface, 13th International Conference on Tribology, SERBIATRIB'13, ISBN: 978-86-86663-98-6, Kragujevac, Srbija, 15-17.05.2013., pp.217-221, http://www.serbiatrib.mfkg.rs/proceedings.pdf 9. J. Baralić, P. Janković, B. Nedić, Effect of traverse speed and operating pressure on surface roughness in AWJ machining, 35th International conference on production engineering, Kraljevo, Srbija, 25. - 28. 09. 2013, pp. 137-141		

Списак резултата М51 Рад у водећем часопису националног значаја	Број 1	Укупан Р -
1. Б. Недић, Ј. Баралић , Специфичности обраде абразивним воденим млазом, ИМК-14, број (26-27), 1-2/2007, (113-120)		

Списак резултата М52 Рад у часопису националног значаја	Број -	Укупан Р -
--	-----------	---------------

Списак резултата М63 Рад саопштен на скупу националног значаја штампан у целини	Број 3	Укупан Р
1. Б. Недић, Ј. Баралић , Утицај параметара обраде абразивним воденим млазом на квалитет обрађене површине, 34. JUPITER Конференција, Машински факултет Београд, Београд, 04.-05. јун 2008. (369-374)		

2. Б. Недић, Ј. Баралић , Обрада абразивним воденим млазом и квалитет обрађене површине, SERBIATRIB, Крагујевац, 20.-21. јун. 2007
3. Ј. Баралић , С. Радоњић, Б. Недић, Утицај хабања цеви за усмеравање млаза на квалитет обрађене површине XXXII Саветовање производног машинства Србије 2008, Нови Сад, 18.-20. септембар 2008

Преводи	Број -
----------------	---------------

УЧЕШЋЕ НА ПРОЈЕКТИМА МЕЂУНАРОДНОГ ЗНАЧАЈА

Списак пројеката	Број -
-------------------------	---------------

УЧЕШЋЕ НА ПРОЈЕКТИМА КОЈЕ ФИНАНСИРА МИНИСТАРСТВО ЗА НАУКУ РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ

Списак пројеката	Број -
Истраживање примене савремених неконвенционалних технологија у производним предузећима са циљем повећања ефикасности коришћења, квалитета производа, смањења трошкова и уштеде енергије и материјала: TR35034	1

РЕЗУЛТАТИ ПЕДАГОШКОГ РАДА

Вежбе	Наставни предмети – курсеви	Година
На матичном факултету	Технологија обраде и процеси Техничко цртање помоћу рачунара Техничко цртање	2006-2012 2007-2012 2007-2012
На другом универзитету (назив и седиште институције)		
На страном универзитету (назив и седиште институције)	/	
Остало	/	

РЕКАПИТУЛАЦИЈА ОСНОВНИХ ПОДАТАКА ПРЕМА ПРАВИЛНИКУ МИНИСТАРСТВА ПРОСВЕТЕ ("Службени гласник" бр. 21 од 14. марта 2006)

Редни број	Подаци о наставнику	Садржина
1.	Број уписа у Регистар	
2.	Име, име једног родитеља и презиме	Јелена, Чедомир, Баралић
3.	Датум, општина и држава рођења	05.11.1970., Горњи Милановац, Србија
4.	Пол	женски
5.	Лични (ЈМБГ) број	0511970788411
6.	Држављанство	Србин
8.	Телефон и електронска пошта	032/302 -736, jelena.baralic@ftn.kg.ac.rs

9.	Високошколска установа у којој је запослен са пуним радним временом	Факултет техничких наука у Чачку
10.	Високошколска установа у којој је додатно радно ангажован	
11.	Датум запослења у високошколској установи	01.10.2007.
12.	Подаци о ранијем запослењу	
13.	Година првог запослења	1995.
14.	Укупан радни стаж	17 година
15.	Знање страних језика	активно: енглески
16.	Стручно, академско и научно звање	Дипломирани машински инжењер Магистар техничких наука
17.	Назив завршног, односно магистарског рада, име ментора, датум одбране и високошколска установа на којој је рад браћен	Техничка дијагностика хидрауличног система за копирање на обрадним аутоматима, Бранислав Јеремић, 18.06.2004., Машински факултет Крагујевац
18.	Назив докторске дисертације, име ментора, датум одбране и високошколска установа на којој је дисертација браћена	/
19.	Назив, број акта о признавању стране високошколске исправе	/
20.	Звање сарадника, датум избора у звање и високошколска установа која је извршила избор у звање	Асистент, 2011., Технички факултет у Чачку
21.	Рок за реизбор или избор у више звање	Три године
22.	Ужа област за коју је сарадник биран	Производне технологије
23.	Чланство у САНУ	/
24.	Обављено научно и стручно усавршавање у иностранству (најмање три месеца)	/
25.	Учешће у научним пројектима (назив пројекта, руководиоца пројекта, трајање пројекта, назив носиоца пројекта)	/
26.	Функција на високошколској установи	/